

Formblatt Gewindebohrer / -former

Vorgang:

Firma

Abteilung

Straße

PLZ, Ort

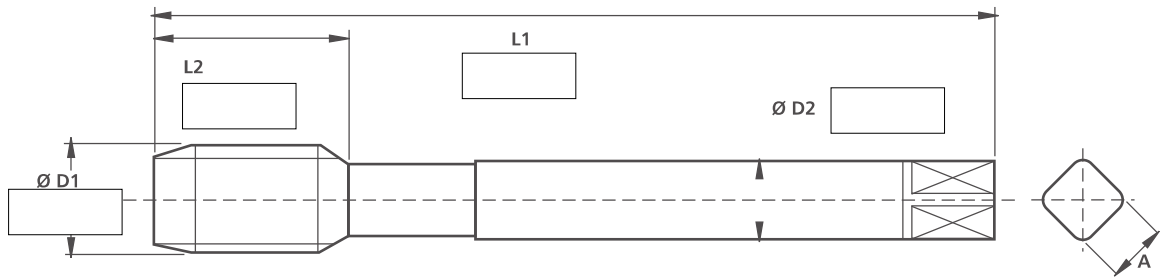
Fon Mail

Ansprechpartner



Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH
 Marie-Curie-Str. 35 30974 Wennigsen
 Tel. 05103-8083 Fax. 05103-8084
 Mail: info@ag-werkzeugtechnik.de
 Web: www.ag-werkzeugtechnik.de

Maße



DIN: DIN 371 DIN 376 DIN 374 andere:

Gewinde

Abmessung:

Toleranz:

Schnittrichtung:

Bohrungstiefe:

Gewindetiefe mm:

rechts links

Herstellverfahren:

Spanabfuhr:

schneiden furchen fräsen

Richtung Schaft

Richtung Gewinde

Lochform:

Durchgangsloch Sackloch

Werkstoff

Werkstoffbezeichnung:

Festigkeit N/mm²:

Werkstoffnummer:

Werkstoffhärte:

Vergleichs-
werkzeug

Werkzeugtyp:

Werkzeugnummer:

Standmenge / Standzeit:

weitere
Werkzeug-
daten

Anschnittform:

Nutenzahl:

Kühlung:

Nutform/ -ausführung:

Beschichtung:

KA KR

Maschine

Hersteller:

Werkstückspannung:

Kühlung / Schmierung:

Maschinentyp:

Bearbeitungslage:

aussen innen

Werkzeugspannung:

Spindelanzahl:

Bearbeitungsstabilität:

Schnittgeschwindigkeit:

Drehzahl:

Vorschubgeschwindigkeit:

gewünschte
Stückzahl